

Detta är en del av kalibreringsdokumentet B01950. Det skall bara användas för justering av vågar som drivit eller när uppställningsplatsen har ändrats

Kalibreringssekvens.

Kalibreringsomkopplaren S1 är belägen under panelen. När S1 slås till (kalibrering), kommer man in i kalibreringsläge. Först visas det interna 6 siffriga AD-värdet. U137 och U235 har bara de 5 mest signifikanta siffrorna för AD-värdet. I den påföljande kalibreringssekvensen kan funktioner och kalibrering ändras. När S1 slås från, går indikatorn in i vägningsmod. För att få alla ändringar skall indikatorn startas om.

Knappsatsfunktion.

Kalibreringen kan utföras från serieingången eller tangentbordet. För U235 och U2373 måste ett separat tangentbord, U2395, användas. Knapparnas funktion är enligt följande:

{ZERO}	Stegar fram en position i kalibreringssekvensen. Föregående steg lagras.
{TARE}	Stegar tillbaka en position i kalibreringssekvensen. Föregående steg lagras.
{NET/GROSS}	Väljer sifferposition för data. I tecken position, blinkar NET indikator. Växlar mellan ökning och minskning av data i Cs1 - 20. (Cs = Kalibreringssteg).
{COUNT}	Ökar eller minskar siffervärde och växlar tecken.
{F} {ZERO}	Cs21-23. Hämtar signalens AD-värde. {F} direkt efter tar tillbaka gamla värdet.
{F} {TARE}	Extrapolerar AD-värdet i Cs23 från Cs21 och Cs22.
{PRINT/TEST}	Printar ut kalibreringssekvens och program information.
{F} {F}	Till AD-värde (före Cs1). Slopas ändringar direkt efter {F} {ZERO} eller {TARE}.
{F} {PRINT/TEST} {ZERO}	Förinställer värden, när AD-värdet visas. Förstör tidigare kalibrering!

Använd alltså {ZERO} eller {TARE} för att stega fram eller tillbaka i kalibreringssekvensen.

Displayen visar XX NN. XX är Cs(Kalibreringssteg) för 01 - 22, 28 och 29. NN är vald funktionskod.

Cs 23 till 25 har tre delsteg: 1. Nummer. 2. Använd kalibreringsvikt. 3. Motsvarande AD-värde.

23 Första kalibreringspunkten. (Lägst AD-värde).

00000 Vikt 1. Måste vara ett jämnt tal. Alltid 00000 för vågar.

adadad Internt AD-värde 1. U137 och U235 visar bara de 5 mest signifikanta siffrorna för AD-värdet.

24 Andra kalibreringspunkten.

wwwww Vikt 2. Måste vara ett jämnt tal. Varje steg måste vara > 1.25 AD-enheter och < 5000 AD-enheter.

adadad Internt AD-värde 2.

25 Tredje kalibreringspunkten.

wwwww Vikt 3. Måste vara ett jämnt tal.

adadad Internt AD-värde. Cs25 används ej, när detta värde är lägre än det i Cs24.

AD-värdesområdet är från 1480 till 980020, men bara värden mellan 7960 och 945060 är tillåtna (Inga modindikatorer är då till) vid kalibrering. Värden över 700000 ökar gradvis insvägningstiden. OBS! U137 och U235 visar endast de 5 mest signifikanta siffrorna för AD-värdet.

Cs26 och 27 har två delsteg: 1. Nummer. 2. Tyngdkraft g.

26 xxxxx Tyngdkraften på kalibreringsplatsen 1 m/s^2 . $6,5537 \leq g \leq 13,1071$, annars används 9,8190.

27 xxxxx Tyngdkraften på användarplatsen i m/s^2 . Om Cs26 = Cs27 sker ingen korrektion.

Viktigt! Om vågen är justerad på användarplatsen måste båda stegen vara lika! Det är vanligen ej fallet för nya vågar.

Kort instruktion.

1 Slå om S1 till kalibrering. Aktuellt AD-värde (intern signal) visas.

2 Stega tillbaka med {TARE} tills steg 27 visas. Stega fram ett steg med {ZERO} och notera värdet för g (tyngdkraft), som skall vara den som gäller för användarplatsen.

3 Stega tillbaka tills 26 visas och stega fram ett steg. Kontrollera värdet för g, och ändra om nödvändigt till det för nuvarande kalibreringsplats. Om den är samma som användarplatsen, mata värdet i steg 27. Inmatning av värden sker med {NET/GROSS} och {COUNT} enligt knappsatsfunktioner ovan.

4 Lasta av lastbäraren. Stega tillbaka till 23. Det är den första (lägsta) kalibreringspunkten. Stega fram ett steg. Detta värde måste vara 00000. Stega fram ett steg. AD-värdet vid föregående kalibrering utan last visas. Tryck {F}{ZERO} efter varandra. Nuvarande AD-värde visas. När detta är stabilt, stega fram till 24. Härvid lagras det nya AD-värdet.

5 Stega fram ett steg och använd vikt vid föregående kalibrering visas. Lasta lastbäraren med denna eller eventuellt annan lämplig vikt, t.ex. max vikt, och mata in detta värde. Stega fram ett steg och hämta nytt AD-värde. När allt är stabilt, stega fram till 25.

6 Den tredje kalibreringspunkten kan användas för linearisering, vilket normalt ej är nödvändigt eller för extrapolering när max vikt ej finns tillgänglig.

I första fallet placeras max vikt på lastbäraren och man fortsätter som i föregående steg.

I andra fallet stega man fram ett steg, där max vikt skall visas. Därefter stegas ytterligare ett steg och sedan trycker man {F}{TARE}. Indikatorn räknar då ut AD-värdet för max vikt från de båda lägre kalibreringspunkterna. Det lagras med ytterligare ett steg i sekvensen.

Den tredje kalibreringspunkten används ej, om AD-värdet är lägre än i steg 25.

7

Man återgår till vägningsläge genom att slå av S1.

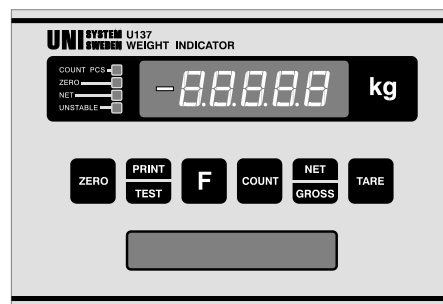
OBS! Mata inte in negativa värden för vikt. Det kan göras för andra ändamål än vägning.

Ändra ej på några andra kalibreringssteg än ovan nämnda.

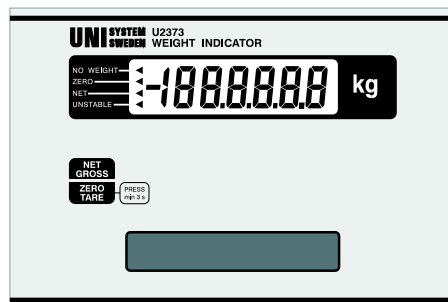
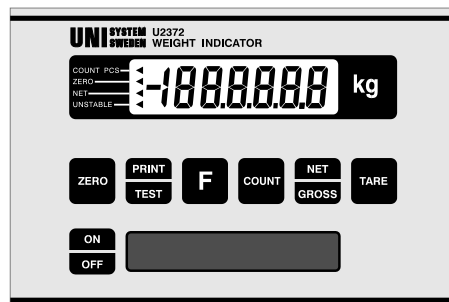
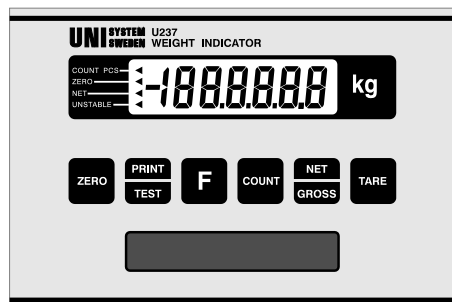
Lastcellskontakt: 9p D-sub hona. Standard Unisystem anslutning.


- Pin 1 +Signal.
- 2 -Signal.
- 4 +Sense
- 5 +Matning.
- 6 Skärm/kåpa. Skärmen måste vara ansluten i båda ändar, åtminstone till kåpan.
- 8 -Sense.
- 9 -Matning.

Bilder:



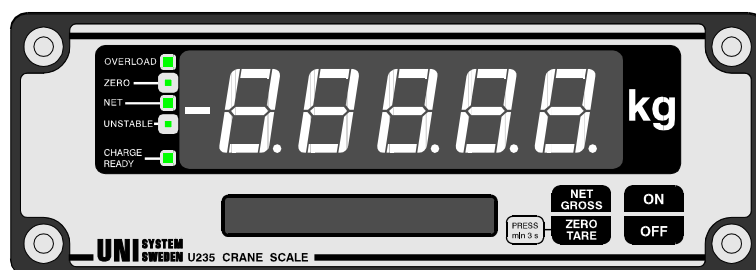
U1370



U2370 U2375 U2371 U2379 

U2372

U2373



U235 för kranvågar.